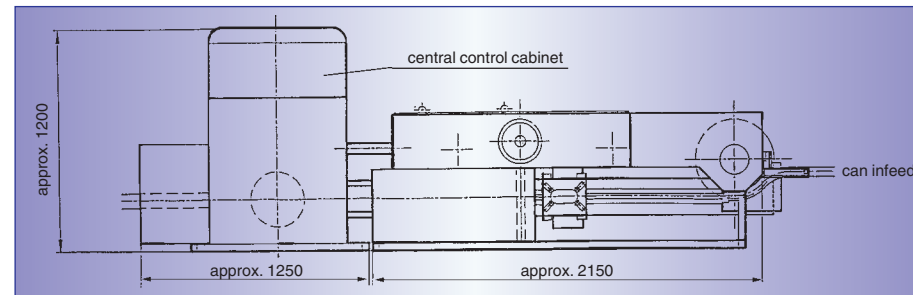


Diese Maßzeichnung zeigt die **Automatische Verschließmaschine VA 1-30** mit dem **Durchlaufclincher 1-30 CL**



## Automatische Herstellungslinie VA 1-30

zum Anfalzen von Böden und Deckeln (mit Füllloch oder Ausgußtülle) auf Dosenrumpfe, mit folgenden Merkmalen:

- „squeeze flanging“ entsprechend den Anforderungen der modernen „Crush“-Verschließtechnologie
- konstante Einlaufhöhe, dadurch bei Umstellung auf eine andere Dosenhöhe keine Höhenverstellung der Transportanlagen erforderlich
- die Umstellung der Linie auf eine andere Dosenhöhe erfolgt durch die motorische Kopfhöhenverstellung der Verschließmaschinen
- Erhöhung der Verschleißleistung durch Reduzierung von Ausfallzeiten in Zusammenhang mit Umrüstung und Wartung
- Kanalkurven sichern präzisen Dosenverschluß auch bei hoher Verschleißleistung durch Vermeidung der Fliehkraftauswirkungen
- Ölumlaufschmierung über Pumpe im Hauptgetriebe sichert lange Lebensdauer durch Minimierung des Verschleißes

Technische Änderungen vorbehalten!

Werkvertretung:

### Weitere Maschinen aus unserem Programm für die Konserven-Industrie:

**VA 3-20**  
3-Spindel-Verschließautomat für **runde** Dosen, Leistung: bis 250 Dosen/Min.

**VA 6-20**  
6-Spindel-Verschließautomat für **runde** Dosen, Leistung: bis 550 Dosen/Min.

**KFV/KFN 1-70 bzw. KFV/KFN 8-70 / KF 8-72**  
1- bzw. 8-Stationen Vor- bzw. Nachtunker für bis zu 400 g Füllvolumen zur Ergänzung der Verschließautomaten VA 1-30, VA 3-20, VA 6-20.

### Dosen-Waschmaschinen

**Dosen-Wasch- und Trockenmaschinen**

**Gewürzdosierer**

**Transportanlagen, maßgeschneidert**

# AUTOMATISCHE DOSENVERSCHLISSMASCHINE VA 1 - 30



mbt Maschinen- und Metallbau GmbH & Co. KG

Strandstraße 8 · D-17449 Trassenheide · Telefon (03 83 71) 51-0 · Fax (03 83 71) 2 02 72



## AUTOMATISCHE DOSEN- VERSCHLISSMASCHINE VA 1-30

für **unrunde** Dosen

Die **Einkopf-Verschließmaschine VA 1-30** ist komplett aus **Edelstahl rostfrei** bzw. anderen **nichtrostenden** Materialien hergestellt und entspricht allen Anforderungen der Lebensmittel-konservierenden und der Emballagen-Industrie in Bezug auf Robustheit, Verschluß-sicherheit und leichte Pflege. Dadurch sind eine lange Lebensdauer und leichte Reinigung der Maschine in der Konservenindustrie gewährleistet.

### Arbeitsweise

Die aufgedeckelten (geclinchten) Dosen werden durch einen Greifertransport unter den Verschließkopf getaktet und von je zwei Vor- und Nachrollen verschlossen. Beim Verschließvorgang stehen die Dosen still (rotierender Verschließkopf). Nach dem Verschließen taktet der Greifertransport die verschlossenen Dosen auf die nachfolgende Transportanlage.

### Umstellung auf eine andere Dosenhöhe

Die Umstellung auf eine andere Dosenhöhe ist zeitsparend und problemlos. Dazu wird nur der Verschließkopf mittels Knopfdruck an der Kopfhöhenverstellung „HOCH“ oder „RUNTER“-gefahren. Die jeweilige Dosenhöhe wird durch Digitalanzeigen am Bedienpult angezeigt.

### Umstellung auf ein anderes Dosenformat

Dazu werden alle formatabhängigen Teile ausgetauscht. Die Grundausstattung enthält eine kundenspezifische Verschleißeinrichtung. Weitere Einrichtungen können jederzeit mit- bzw. nachgeliefert werden.

### Konstruktionsmerkmale

- Einkopf-Verschließmaschine
- Verschließkopf mit robuster Hebellagerung
- Dosenlauf von links oder rechts
- konstante Einlaufhöhe durch höhenverstellbaren Verschließkopf
- motorische Kopfhöhenverstellung mit digitaler Höhenanzeige
- Fettzentralschmierung im Maschinenoberteil
- Ölumlaufschmierung im Unterkörper
- Verschleißleistung stufenlos einstellbar mittels frequenzgeregeltem Antrieb
- sanfter Maschinenan- und -auslauf
- Dosenzuführung durch Greifertransport

### Technische Daten VA 1-30

Dosen-Diagonale: 55 - 150 mm  
Dosen-Höhe: 15 - 200 mm  
Einlaufhöhe: 800 - 900 mm  
Leistung: bis 120 Dosen/Minute, abhängig von Dosengröße, Dosen- und Deckelqualität, Füllgut und Kopfraum in der Dose  
Elektrischer Anschlußwert: 3 kW, 220/380 V, 50 Hz.



Als Zusatzaggregate zum **Verschließautomaten VA 1-30** stehen je nach Verwendungsart verschiedene Zuführsysteme für Dosen und Deckel zur Verfügung. Die folgenden Informationen beziehen sich auf den



### DURCHLAUFCLINCHER 1-30 CL für die **Konservenindustrie**.

Der Clincher ist ausgerüstet mit:

- Deckelabstapelung
- Deckelsignierung
- pneumatischem Dosenstopper am Einlauf
- Fettzentralschmierung
- elektro-pneumatischer Kontrolle „KEINE DOSE - KEIN DECKEL“

### Konstruktionsmerkmale

- kontinuierlicher Einlauf, dadurch ist ein Überschwappen des Füllgutes weitgehend ausgeschlossen
- allmähliche zwangsweise Zusammenführung von Dose und Deckel, dadurch Unempfindlichkeit gegen überfüllte Dosen
- komplett aus **Edelstahl rostfrei** und anderen **nichtrostenden** Materialien gefertigt
- wartungsfreundliche und langlebige Konstruktion
- motorische Höhenverstellung des Maschinenoberkörpers, dadurch leichtes Einrichten auf andere Dosenhöhen

### Technische Daten 1-30 CL

Dosenlänge: 70 - 160 mm  
Dosenbreite: 45 - 120 mm  
Dosenhöhe: 15 - 150 mm  
Einlaufhöhe: 800 - 900 mm  
Leistung: bis 120 Dosen/Minute  
(entspr. VA 1-30)  
Antrieb: durch eingebaute Gelenkwelle von der Verschließmaschine VA 1-30

