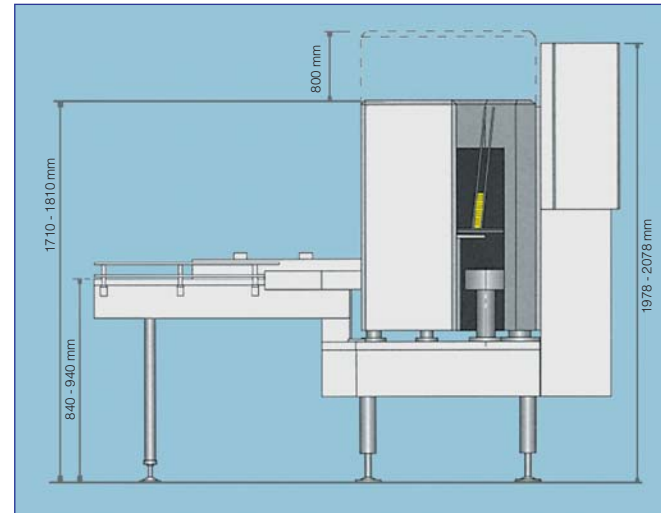


Draufsicht



Seitenansicht

**Technische Daten:**

- kontinuierliche Arbeitsleistung: bis zu 550 Dosen/Minute oder bis zu 250 Dosen/Minute bei der Version 3/3, jeweils abhängig vom Dosendurchmesser, Dosen- und Deckelqualität, Füllgut und Kopfraum in der Dose.
- Dosendurchmesser: 52 – 113 mm
- Dosenhöhe: 43 – 210 mm  
Zusatzeinrichtungen für dreiteilige Dosen bis zu 33 mm Höhe und gezogene Dosen bis zu 20 mm Höhe stehen auf Anfrage zur Verfügung. In Sonderfällen kann eine überhöhte Ausführung 90 – 250 mm Höhe geliefert werden.
- Elektrischer Anschlußwert: 7,5 kW, 220/380 V, 50 Hz.  
Andere Anschlußwerte sind auf Anfrage möglich.
- Maschinenteilung: 6 “  
12 “ bei Version 3/3
- Luftverbrauch: max. 6 Liter/Minute bei 6 bar
- Verschiffungsdaten: ca. 275 x 150 x 240 cm  
bzw. 305 x 150 x 240 cm für Version 3/3  
Gewicht: ca. 2.400 kg

Technische Änderungen vorbehalten!

Werkvertretung:



**Weitere Maschinen aus unserem Programm für die Konserven-Industrie:**

**VA 3-20**  
3-Spindel-Verschleißautomat für **runde** Dosen, Leistung: bis 250 Dosen/Min.

**VA 1-30**  
1-Spindel-Verschleißautomat für **unrunde** Dosen, Leistung: bis 120 Dosen/Min. sowie die erforderlichen Zuführsysteme für Dosen und Deckel.

**1-30 CL**  
kontinuierlicher Durchlaufclinker zum Anbau an den Verschleißautomaten VA 1-30.

**KFV/KFN 1-70 bzw. KFV/KFN 8-70 / KF 8-72**  
1- bzw. 8-Stationen Vor- bzw. Nachtunker für bis zu 400 g Füllvolumen zur Ergänzung der Verschleißautomaten VA 1-30, VA 3-20, VA 6-20.

**Dosen-Waschmaschinen**

**Dosen-Wasch- und Trockenmaschinen**

**Gewürzdosierer**

**Transportanlagen, maßgeschneidert**

# AUTOMATISCHE DOSEN-VERSCHLISSMASCHINE VA 6 - 20



mbt Maschinen- und Metallbau GmbH & Co. KG

Strandstraße 8 · D-17449 Trassenheide · Phone +49 38371 51-0 · Fax +49 38371 51 190

## AUTOMATISCHE DOSEN- VERSCHLISSMASCHINE VA 6-20

Die Hochleistungsverschleißmaschine **VA 6-20** ist mit 6 Arbeitsspindeln ausgestattet und komplett aus **Edelstahl rostfrei** bzw. anderen nichtrostenden Materialien gefertigt. Sie gehört wie das Modell **VA 3-20** zu unserer Verschleißmaschinenfamilie für **runde** Dosen.

Die Technik dieser Verschleißmaschinenfamilie entspricht den neuesten Erkenntnissen modernster Falztechnologie, d.h. schnelle Umrüstung auf andere Dosenhöhen und Dosendurchmesser, leichte Wartung durch Zentralschmierung und sparsamster und schonendster Umgang mit den abgefüllten Produkten.

Die elektro-pneumatische Kontrolle „KEINE DOSE – KEIN DECKEL“ verhindert die Zuteilung eines Deckels, wenn keine Dose bereitsteht. Somit werden Deckelverluste vermieden.

Unsere Verschleißmaschinen können auch in der **Dosen-Herstellung** eingesetzt werden.



Herausgeschwenkte Signierstation

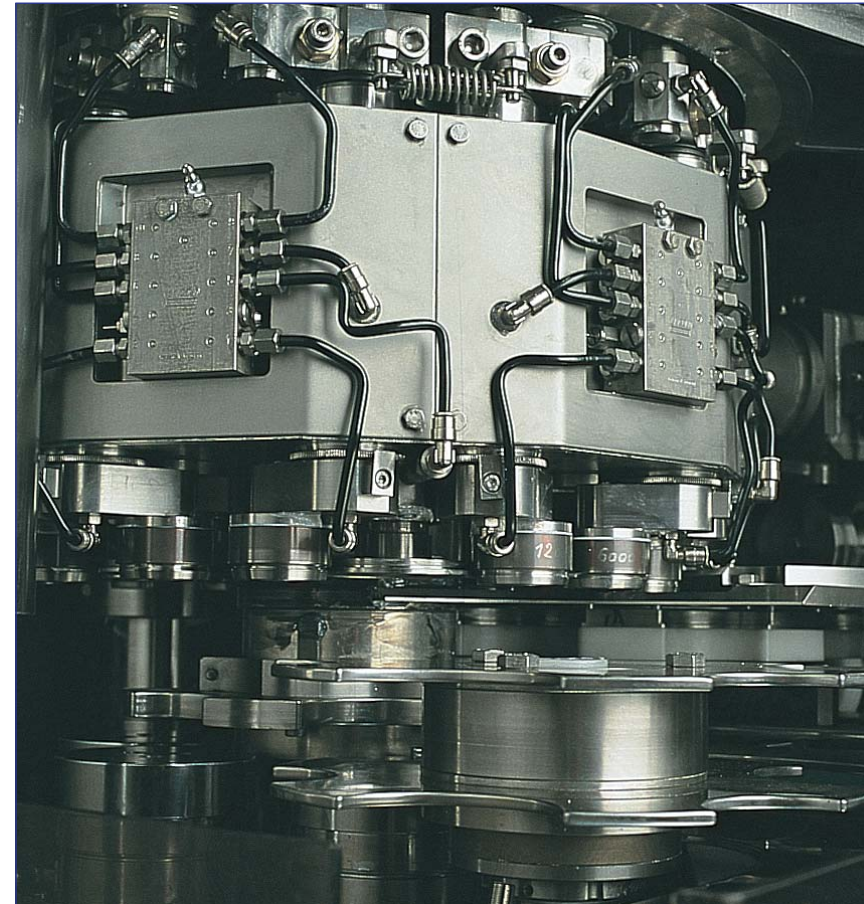
### Arbeitsweise und Konstruktionsmerkmale

Die **Arbeitsweise** und **Konstruktionsmerkmale** der einzelnen Modelle der Verschleißmaschinenfamilie sind identisch und im wesentlichen gekennzeichnet durch:

- synchron angetriebene Unter- und Oberteller
- tangentielle Dosenzuführung
- Synchronisationsfähigkeit mit marktüblichen Dosen-Füllmaschinen
- frequenz geregelter Motor
- höhenverstellbarer Verschleißkopf
- elektronische Überlastkupplung
- elektro-pneumatische Kontrolle „KEINE DOSE – KEIN DECKEL“
- ausschwenkbare Deckelsignierstation
- pneumatisch angehobene Haube

### Ergänzungsmodule

- Zentriertaschen am Verschleißteller und Vibrationseinlauf
- Zentralschmiereinrichtung
- Dampf-Injektionseinrichtung
- Langstapelmagazin für die Bevorratung größerer Deckelmengen
- Tintenstrahldrucker als Alternative zur Deckelsignierung mittels Prägung
- Klimagerät installiert im Schaltschrank
- automatische, bedarfsgerechte Geschwindigkeitsregelung
- Synchronisationsmodul zur integralen Anbindung eines beliebig vorgeschalteten Rundlauffüllers.



Verschleißkopf

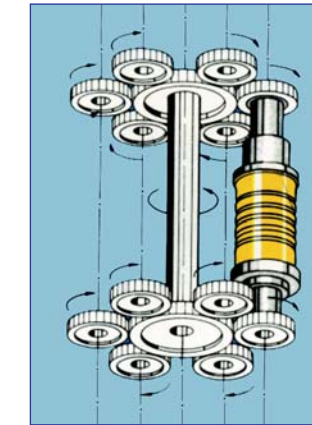
### Ein besonderer Tip

Für Kunden, die überwiegend 2 verschiedene Dosendurchmesser im ständigen Wechsel verarbeiten, haben wir die sogenannte **3/3-Version** entwickelt.

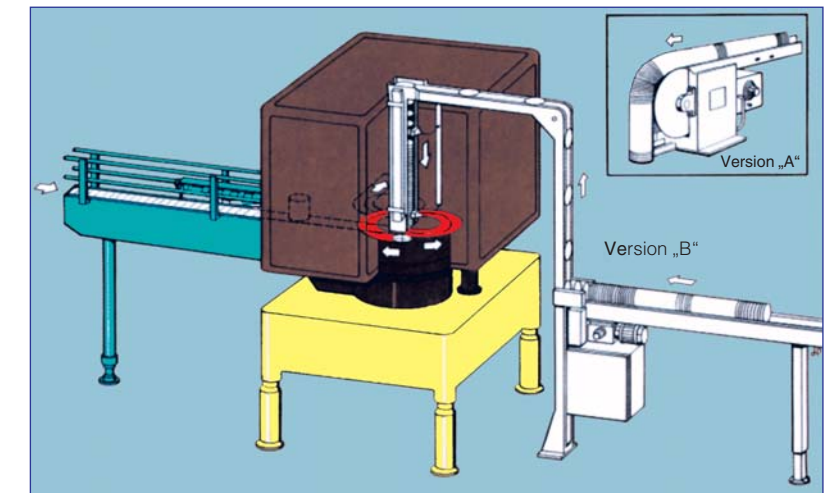
Bei dieser Ausführung sind 3 Stationen (z.B. Station 1 / 3 / 5) auf ein Dosenformat, die dazwischenliegenden Stationen 2 / 4 / 6 auf ein zweites Format fest eingerichtet.

Vorteil dieser Ausführung für den Anwender ist die erheblich verkürzte Umrüstzeit.

Bei dieser Betriebsart arbeitet die Maschine mit doppelter Teilung, und dementsprechend beträgt die Leistung ca. 250 Dosen/Minute.



Angetriebene Unterteller



Langstapelmagazin



Maschine mit geöffneter Haube

### Ersatzteilfragen

Durch identische Bausteine und Ergänzungsmodule für die Maschinen der Verschleißmaschinenfamilie ist kostengünstige und schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen garantiert.